



# ARDEX A 828 COMFORT

## Ultra-Leichtspachtel

- komfortables Anrühren auch von größeren Mengen
- verarbeitbar als Hand- und Rollspachtel
- gleichbleibende Konsistenz innerhalb der Verarbeitungszeit
- gute Nachbearbeitung ohne schleifen
- Nullauszug möglich
- hohe Ergiebigkeit
- sehr gut schleifbar
- beliebige Schichtdicke



### Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Zum Glätten und Spachteln von Wand- und Deckenflächen
- Füllen von Fugen bei Gips- und Gipsfaserplatten
- Zur Herstellung von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 – 4 der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten
- auf tragfähigen Dispersionsfarben und Latexfarben ohne Voranstrich

### Art

Weißer Spachtelmasse auf Gips-Kunststoff-Basis mit Leichtfüllstoffen. ARDEX A 828 COMFORT zeichnet sich durch eine schnelle Anrührzeit und leichte Verarbeitung aus sowie durch eine hohe Standfestigkeit und gutes Füllvermögen. ARDEX A 828 COMFORT ist diffusionsoffen und ist zur Aufnahme von Farben, Gestaltungstechniken und Tapeten geeignet.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub sein. ARDEX A 828 COMFORT zeigt eine hervorragende Haftung auf Dispersionsfarben, Latexfarben und Betonoberflächen.

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Untergrund	mit Voranstrich	ohne Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platten ÖNORM EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
		ARDEX P 51
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 52 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Dispersionsfarben	<input checked="" type="checkbox"/>	
Latexfarben	<input checked="" type="checkbox"/>	
mineralische Reibputze	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	

# ARDEX A 828 COMFORT

## Ultra-Leichtspachtel

MG 4 Gipsmörtel

### Verarbeitung

Zum Anrühren von 15 kg ARDEX A 828 COMFORT werden ca. 10,8 l Wasser benötigt. Bei größeren Mengen (15 kg) empfiehlt sich das Anrühren durch ein leistungsstarkes Rührgerät (zB mit den Rührtypen Collomix DLX 152).

Nach einer Reifezeit von einer Minute und nochmaligen Durchrühren ist die Spachtelmasse pastös-sahnig und ca. 60 Minuten lang zu verarbeiten. Die Konsistenz von ARDEX A 828 COMFORT bleibt innerhalb der gesamten Verarbeitungszeit konstant, sodass ein müheloser Auftrag in der Fläche während der Verarbeitungszeit ermöglicht wird. Nach Anziehen der aufgezogenen Spachtelschicht kann nochmals mit leichtem Druck nachgeglättet werden, sodass eine glatte Fläche ohne zu schleifen entsteht.

### Rollanwendung

Für die Rollanwendung wird die Spachtelmasse wie zuvor beschrieben mit einer Wasserzugabe von bis zu 11,3 l

angerührt. Nach einer Reifezeit von 1 - 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser gleichmäßig aufzutragen.

Das gleichmäßige Auftrocknen ermöglicht einen problemlosen Auftrag von nachfolgenden Anstricharbeiten.

ARDEX A 828 COMFORT kann in Löchern, Ausbrüchen und auf Flächen beliebig dick gespachtelt werden und trocknet spannungsfrei auf.

ARDEX A 828 COMFORT ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

### Praxistipp

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 828 COMFORT empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

\*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	<b>Komponente A</b> 10,8 l Wasser	<b>Komponente B</b> 15 kg Pulver
Materialbedarf	0,7 kg Pulver je m <sup>2</sup> und mm	
Ausführungsstufe	<b>Verbrauch</b> 0,2 kg/m <sup>2</sup> 0,1 kg/m <sup>2</sup> 0,1 kg/m <sup>2</sup> 0,7 kg/m <sup>2</sup>	<b>Ausführungsstufe</b> 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Schüttgewicht ca.	0,75 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,20 kg/l	
Produktklassifizierung	Fugenspachtel für Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963, nichtbrennbarer Stoff, Klasse A1 nach EN 13501, Teil 1	

### Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)
Anstrich- und Klebearbeiten	nach Trocknung
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C

### Produktdetails

pH-Wert ca.	8
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	CP1 = Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei
Abpackung	Säcke mit 15 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

# ARDEX A 828 COMFORT

## Ultra-Leichtspachtel

