



# ARDEX A 828 READY

## Flächen- und Fugenspachtel

- hohe Standfestigkeit
- verarbeitbar als Hand-, Roll- und Spritzspachtel
- auf Null ausziehbar
- sehr gut schleifbar
- hervorragende Haftung ohne Voranstrich auf vielen üblichen Untergründen



und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern.

### Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Spachteln von Wand- und Deckenflächen auf Zement-, Gipsputze und Putzen von rohem Mauerwerk
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 – 4 nach ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten
- Airlessfähig (nur für Flächenauftrag)

### Art

Weiß, sofort gebrauchsfertige Dispersionsleichtspachtelmasse auf Basis hochwertiger Kunstharze und ausgewählter Füllstoffe. ARDEX A 828 READY ist diffusionsoffen, besitzt eine gute Festigkeit und sichert eine hervorragende Haftung ohne Voranstrich auf vielen üblichen saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach  
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

# ARDEX A 828 READY

## Flächen- und Fugenspachtel

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte ÖNORM EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Fliesen- und Plattenbeläge	<input checked="" type="checkbox"/>	
Naturstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche	<input checked="" type="checkbox"/>	
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Dispersionsfarben	<input checked="" type="checkbox"/>	
Latexfarben	<input checked="" type="checkbox"/>	
mineralische Reibeputze	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kunstharzputze	<input checked="" type="checkbox"/>	

Glatte, dichte Untergründe, mit ARDEX A 828 READY ca. 0,5 mm vorspachteln. Nach Trocknung der Vorspachtelung, nach ca. 2 Stunden, erfolgt der Spachtelauftrag in gewünschter Schichtdicke. Wenig saugende Untergründe können zu feinen Luftblasen im Material führen. Nach einer kurzen Trocknungszeit können diese durch nochmaliges Glätten entfernt werden. Alternativ ist mit ARDEX P 51 oder ARDEX P 52 zu grundieren.

### Verarbeitung

ARDEX A 828 READY ist ohne Durchrühren sofort gebrauchsfertig und eignet sich neben der Handverarbeitung ebenfalls zur Verarbeitung mit geeigneten Airlessgeräten.

### Handverarbeitung

Für die Handverarbeitung wird das Material mit einer Edelstahl-Glättkelle aufgezogen und anschließend geglättet.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	1,2 kg je m <sup>2</sup> und mm	
Ausführungsstufe	<b>Verbrauch</b>	<b>Ausführungsstufe</b>
	0,2 kg/m <sup>2</sup>	1
	0,1 kg/m <sup>2</sup>	2 aufbauend auf 1
	0,2 kg/m <sup>2</sup>	3 aufbauend auf 2
	1,2 kg/m <sup>2</sup>	4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Frischgewicht ca.	1,20 kg/l	

### Rollverarbeitung

Für die Rollanwendung sollte die Spachtelmasse durchgerührt werden oder bis zu 200 ml mit Wasser verdünnt werden. Anschließend ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser gleichmäßig aufzutragen.

### Maschinenverarbeitung

Für die Spritzverarbeitung werden ausreichend dimensionierte Airlessgeräte verwendet. Hierzu eignet sich zB Graco Mark VII und Mark X mit der Düse HDA 529-535. Das Material wird gleichmäßig aufgespritzt und je nach Schichtdicke sofort oder verzögert geglättet.

Für nachfolgende Arbeiten, zB tapezieren, streichen usw. muss der Spachtelauftrag durchgetrocknet sein. Bei Ausführung der Arbeiten sind die Hinweise der jeweiligen Hersteller bezüglich Untergrundvorbereitung, Auftragsverfahren und Ausführungsbedingungen zu beachten.

ARDEX A 828 READY ist hervorragend im Zusammenspiel mit bewährten Dispersions- und Pulverprodukten wie zB ARDEX A 828, ARDEX A 826, A 826 READY und ARDEX W 820 kombinierbar. ARDEX A 828 READY nicht bei Luft- und Untergrundtemperaturen von unter +5°C und über +30°C verarbeiten.

In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulegen.

### Praxistipp

Der Einsatz eines Spachtelvlieses ist zur Herstellung ebener Flächen insbesondere auf rauen und strukturierten Flächen möglich und dient als Spachtelhilfe. Um eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen, wird in der Handverarbeitung mit einer Edelstahl-Glättkelle ausreichend Material aufgetragen und mittels einer R1-Zahnleiste gleichmäßig abgekämmt. Ein geeignetes Spachtelvlies (zB Kobau microlith Spachtelvlies) ist im Anschluss im frischen Zustand falten- und blasenfrei mit einer Überlappung nach Angaben des Herstellers einzulegen. Mittels Doppelschnitt werden die überlappenden Kanten getrennt. Das Spachtelvlies wird auf Stoß nahtlos zusammengefügt und bündig angedrückt.

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 828 READY empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 240-320 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

\*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

### Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

# ARDEX A 828 READY

## Flächen- und Fugenspachtel

Trocknung	<b>Zeit</b>	<b>Schichtdicke</b>
	8 Stunden	1,5 mm
	24 Stunden	3 mm
	48 Stunden	5 mm

Produktklassifizierung Füll- und Feinspachtel Typ 4A nach EN 13963

### Anwendungseigenschaften

Anwendung Umgebungsbedingungen +20°C / 50% rF

### Produktdetails

pH-Wert ca. 9,5

Kennzeichnung nach GHS/CLP siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt

Kennzeichnung nach ADR siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

GISCODE D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe

Abpackung Eimer mit 18 kg netto

Lagerung In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.  
Frostfrei lagern und vor hohen Temperaturen schützen.

