



ARDEX A58

za unutra i vani

Brzi cementni estrih sa svojstvom niskog skupljanja

Brzi cementni estrih sa svojstvom niskog skupljanja s dugim vremenom obrade za izradu cementnih glazura koje se brzo mogu koristiti i oblagati na izolacijskom sloju, razdjelnom sloju i u vezivnoj izvedbi – također i kao grijani estrih



Za unutra i vani

Nakon 1 dan površina je spremna za polaganje pločica, ploča od prirodnog kamena i betonske galanterije

Nakon 4 dana površina je spremna za polaganje elastičnih i tekstilnih obloga te parketa

Sustav vezivnih sredstava s kontrolom dimenzija = stvrđnjavanje i sušenje gotovo bez promjene dimenzija i naprezanja

Ispunjava zahtjeve norme ÖNORM B 3732 i EN 13813 (razredi čvrstoće CT-C30-F4 do CT-C50-F6)

Posebno dugo vrijeme obrade (120 minuta)



Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX A58

Brzi cementni estrih sa svojstvom niskog skupljanja

S ARDURAPID efektom za brzo hidrauličko stvrdnjavanje i potpuno kristalno povezivanje vode.



Područje upotrebe:

Za unutarne i vanjske radove.

Brzi cementni estrih sa svojstvom niskog skupljanja s dugim vremenom obrade za izradu cementnog estriha koji se brzo može koristiti i oblagati

- kao vezani estrih
- na razdjelnom sloju
- na izolacijskom sloju
- kao grijani estrih

Kao podloga za

- pločice
- ploče od prirodnog kamena i betonske galanterije
- elastične i tekstilne podne obloge
- parket

Nakon 1 dan spremno za polaganje pločica, ploča od prirodnog kamena i betonske galanterije.

Nakon 4 dana spremno za polaganje elastičnih i tekstilnih obloga te parketa.

Vrsta:

Sustav vezivnih sredstava s kontrolom dimenzija i posebnim aditivima za stvrdnjavanje i sušenje gotovo bez promjene dimenzija i naprezanja te za sprječavanje cvjetanja.

Obrada:

Za miješanje morta koriste se standardne miješalice ili pumpe za miješanje i transport.

Omjer miješanja za miješalicu od 100 l iznosi:

25 kg ARDEX A58 = 1 originalna vreća
100–150 kg pijeska 0–8 mm = 12–18 lopata
6–11 l vode ovisno o vlažnosti pijeska

Za miješalicu od 200 l:

50 kg ARDEX A58 = 2 originalne vreće
200–300 kg pijeska 0–8 mm = 24–36 lopata
12–22 l vode ovisno o vlažnosti pijeska

Važno!

Kako ne bi došlo do prekoračenja omjera miješanja, bubanj miješalice ne smije se puniti preko preporučenog korisnog volumena.

Slijediti individualne podatke o volumenu proizvođača miješalice.

Općenito se prikladnom smatra granulacija sukladna normama ÖNORM B 3135 i ÖNORM EN 13139, pri čemu sastav zrna mora pokrivati gornju polovicu povoljnog raspona granulometrijske krivulje, a najmanje korisni dio raspona granulometrijske krivulje sukladno normi ÖNORM B 4710-1.

Ukupna količina vode (tj. vlaga iz pijeska i pridodana voda) ovisno o punjenju miješalice ne smije prekoračiti 11 – 22 l.

Ne koristiti dodatke za estrih poput ulja za miješanje i sl. Ne miješati s drugim cementima.

Vrijeme obrade ARDEX A58 morta iznosi cca. 2 sata. Postupci miješanja, nanošenja, svlačenja i ravnjanja moraju slijediti brzo jedan nakon drugog.

Viša temperatura skraćuje a niža produžuje vrijeme obrade.

Za strojno ravnjanje koristiti isključivo rukom vođene brusilice s jednim diskom. Kod vezivnog estriha mogu se koristiti i strojevi s dva diska.

Na površinama izloženim propuhu, vanjskim površinama i/ili u uvjetima niske relativne vlage zraka, estrih zaštititi od prebrzog sušenja pokrivanjem folijom.

Spojevi estriha ili dijelova površine sidre se okruglim željezom radi sprječavanja visinskih razlika. Lažne i dilatacijske fuge predviđaju se i izrađuju isto kao kod upotrebe običnog cementnog estriha.

Kod vezivnog estriha na podlogu prethodno nanijeti emulziju za prijanjanje. U tu svrhu koristiti **ARDEX A18 emulziju za prijanjanje**. Slijedite upute u tehničkom listu. Novi sloj nanosi se na još uvijek svježju podlogu.

Za izradu estriha vrijede opća pravila, posebice norme ÖNORM B 2232, B 3732 i DIN 18560. Za primjenu na vanjskom prostoru na balkonima i terasama slijediti naputke u dokumentu »Konstrukcije obloga s pločicama i pločama izvan građevina« Središnjeg njemačkog saveza za graditeljstvo (ZDB).

Materijal ne obrađivati na temperaturi nižoj od +5°C.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

Primjena u kombinaciji s podnim grijanjem:

Kod upotrebe sredstva ARDEX A58 u kombinaciji s podnim grijanjem na toplu vodu, može se znatno skratiti vrijeme sušenja do polaganja obloga. 4 dana nakon nanošenja estriha započinje se sa zagrijavanjem medija na temperaturu od +25°C koja se održava u trajanju od 3 dana.

Nakon toga podešava se najviša temperatura medija i održava u trajanju od sljedeća četiri dana. Pritom treba spriječiti propuh.

Kod polaganja podnih obloga, površinska temperatura grijanog estriha ne smije biti niža od +15°C.

Polaganje obloga:

Na estrih ARDEX A58 zamiješan u omjeru 1:4 do 1:6 mogu se polagati pločice i ploče nakon cca. 1 dan. Pošto u tom trenutku još nije dosegnuta puna čvrstoća estriha, na površinu ne odlagati teže terete poput strojeva ili paleta s keramičkim pločicama.

Estrih ARDEX A58 zamiješan u omjeru 1:4 do 1:6 spreman je za polaganje elastičnih i tekstilnih podnih obloga te parketa nakon 4 dana, pod uvjetom da je nanesen sloj sredstva ARDEX A58 debljine 5 cm uz vrijednost vode i cementa od cca. 0,42 i temperaturu okoline od cca. +20°C te relativnu vlažnost zraka od 65 %. Za provjeru spremnosti za polaganje obloga provodi se mjerenje vlage CM uređajem.

Faktori koji produžuju sušenje estriha su niža temperatura, povišena vlažnost zraka te veći udio pridodane vode za miješanje.

Podloga je spremna za polaganje obloga kod sljedećeg udjela vlage/vremena sušenja:

ARDEX A 58 estrih

Materijal	Negrijano	Grijano
Pločice i neosjetljivi prirodni kamen na tanki, srednji i debeli sloj morta	cca. 1 Tag	≤ 1,8 %
Osjetljivi prirodni kamen na tanki, srednji i debeli sloj morta	cca. 4 Tage ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %
Linoleum, elastične i druge paronepropusne obloge, tekstilne podne obloge, parket, drveni pod i laminat	cca. 4 Tage ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %

Izolacijski lagani nasip:

Sredstvom ARDEX A58 mogu se izvoditi i izolacijski lagani nasipi:

- za izjednačavanje neravnina, visinskih razlika i cijevi
- za popunjavanje šupljina, udubina i rupa prije ugradnje estriha na izolacijske i razdvojne slojeve.

Za slojeve debljine od 10 do 300 mm.

Omjer miješanja: cca. 37,5 kg ARDEX A 58 : 200 l polistiren granulata, promjer granula 5 mm : 16 l vode

Vrijeme obrade: cca. 120 minuta na +20°C

Prohodnost: nakon cca. 12 sati

Sušenje: cca. 1 dan

Potrebna količina materijala: cca. 1,6 kg ARDEX A 58 i 8,7 l polistiren granulata po m²/cm debljine sloja

Materijal se obrađuje strojevima za miješanje i transport (pumpe) koji se koriste za cementni estrih. Ne koristiti višak vode kojeg materijal ne upije!

Pazite na sljedeće:

Sukladno normi ÖNORM B 3732, minimalna debljina cementnog estriha na izolacijskim slojevima iznosi 40 mm. Nazivna debljina cementnog estriha na razdjelnom sloju iznosi najmanje 35 mm, a kod cementnog vezivnog estriha najmanje 10 mm. Za slojeve debljine do 20 mm preporučuje se upotreba pijeska granulacije 0/4 ili 0/3. Debljinu estriha povišiti ovisno o predviđenom izolacijskom sloju, predviđenim oblogama i očekivanom opterećenju.

Napomene:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice.

Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet / potražiti liječničku pomoć. Čuvati na suhom mjestu.

Materijal / spremnik odložiti u otpad prema lokalnim / regionalnim / nacionalnim / međunarodnim propisima.

U slučaju gutanja hitno potražite liječničku pomoć i pokažite ambalažu ili etiketu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement s niskim udjelom kromata

Građevinski proizvod s ispitanim emisijama: EC 1 ^{PLUS} R

Oznaka EMICODE® EC 1 ^{PLUS} u Njemačkoj je oznaka s najvišim zahtjevima za emisije i stoga minimalno ispunjava zahtjeve prema Shemi ocjenjivanja Odbora za zdravstveno ocjenjivanje građevinskih proizvoda (AgBB).

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja:	Omjer miješanja 1:4 u težinskim udjelima 25 kg ARDEX A58 100 kg pijeska granulacije 0 – 8 mm 6–11 l vode (ovisno o vlažnosti pijeska)
	Omjer miješanja 1:5 u težinskim udjelima 25 kg ARDEX A58 125 kg pijeska granulacije 0 – 8 mm 6–11 l vode (ovisno o vlažnosti pijeska)
	Omjer miješanja 1:6 u težinskim udjelima 25 kg ARDEX A58 150 kg pijeska granulacije 0 – 8 mm 6–11 l vode (ovisno o vlažnosti pijeska)

Razred brzog estriha prema normi

ÖNORM B 3732: SE 4

Težina u rastresenom stanju: 1,1 kg/l

Težina svježeg morta: cca. 2,0 kg/l

Potrebna količina materijala: po m² i cm
3,7 kg praha uz omjer miješanja 1 : 4
3,1 kg praha uz omjer miješanja 1 : 5
2,6 kg praha uz omjer miješanja 1 : 6

Vrijeme obrade (+20°C): cca. 120 minuta

Prohodnost (+20°C): nakon cca. 12 sati

Tlačna čvrstoća:

Omjer miješanja 1:4 (CT-C50-F6)	nakon 1 dan	cca. 30 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 45 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 50 N/mm ²

Omjer miješanja 1:5 (CT-C45-F5)	nakon 1 dan	cca. 20 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 40 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 45 N/mm ²

Omjer miješanja 1:6 (CT-C40-F4)	nakon 1 dan	cca. 18 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 30 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 40 N/mm ²

Čvrstoća na savijanje:

Omjer miješanja 1:4 (CT-C50-F6)	nakon 1 dan	cca. 4,0 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 5,0 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 6,0 N/mm ²

Omjer miješanja 1:5 (CT-C45-F5)	nakon 1 dan	cca. 3,5 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 4,0 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 5,0 N/mm ²

Omjer miješanja 1:6 (CT-C40-F4)	nakon 1 dan	cca. 3,0 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 3,5 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 4,0 N/mm ²

Reakcija pri požaru: A1_{fl}

Korozivno ponašanje: ne sadrži tvari koje ubrzavaju koroziju čelika

Prikladno za podno grijanje: da

Oznaka prema GHS/CLP: GHS05 „nagrizajuće“
Signalna riječ: Opasnost

Oznaka prema ADR: nema

EMICODE: EC 1^{PLUS} R = vrlo niske emisije^{PLUS}

Pakiranje: vreće po 25 kg neto

Skладиštenje: u originalno zatvorenom pakiranju
cca. 12 mjeseci u suhim prostorijama.

Sve navedene tehničke vrijednosti predstavljaju laboratorijske vrijednosti i odnose se na vrijednost vode i cementa od 0,42 te pijesak granulacije 0 – 8 mm uz granulometrijsku krivulju A8 – C8.

Kod drugačijih vrijednosti vode i cementa i/ili karakteristika pijeska potrebno je ispitivanje kvalitete materijala. Preporučuju se redovite kontrole kvalitete materijala dobivenog sa stvarno korištenim pijeskom.



ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austrija

ARDEX A58

Vezivo za cementni estrih
Za izradu cementnog estriha prema
DIN EN 13813 i DIN 18560
(razred čvrstoće
CT-C40-F4 bis CT-C50-F6).
Reakcija pri požaru: A1_{fl}

Sve navedene tehničke vrijednosti su laboratorijske vrijednosti nakon 28 dana i odnose se na omjer vode/cementa od 0,42 te pijesak granulacije 0 – 8 mm i granulometrijsku krivulju A8 – C8 prema DIN 1045 uz omjer miješanja od 1 : 4 do 1 : 6.

Jamčimo besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za primjenu se temelje na pokusima i praktičnim iskustvima; ali one mogu biti samo opći naputci bez osiguranja svojstava budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova. Specifična pravila u zemljama koja počivaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima te ugrađenim ili industrijskim smjernicama, mogu dovesti do specifičnih preporuka glede ugradnje.