



ARDEX A 826

Maza za gletanje zidova

Na bazi gipsa i sintetičkih materijala

Za gletanje i popunjavanje zidnih i stropnih površina

Za izradu površina razine kakvoće 1 do 4 prema normi ÖNORM B 3415

Posebno izdašno

Negorivi građevinski materijal,
razred A 1 sukladno normi EN 13501, dio 1

Ispunjava zahtjeve iz norme DIN 1168 za
gips ljepila, gips za fugiranje i gips za izravnavanje

Masa za fugiranje za izravnavanje fuga bez pokrovne
trake za fuge, tip 4B u skladu s normom EN 13963



ARDEX A826

Maza za gletanje zidova



Područje upotrebe:

Za izradu potpuno ravnih i glatkih zidnih i stropnih površina bez naprezanja za radove lijepljenja tapeta, plastične premaze, lakovе i disperzijske boje, plastične zidne ploče, folije te za tehnikе rezanja i poravnanja u sklopu soboslikarskih radova.

Za popunjavanje pukotina i rupa,
zatvaranje fuga,
postavljanje gipsanih blokova,
lijepljenje i oblaganje materijala od tvrde pjene,
pričvršćivanje i umetanje držača za
armature, instalacije i sl.
Za unutarnje radove.

Vrsta:

Bijeli prah na bazi gipsa i sintetičkih tvari.

Kada se zamiješa s vodom, nastaje mekan i pastozan mort koji nakon stvrnjavanja čvrsto prianja za zidnu i stropnu površinu, bez obzira radi li se o vapnenoj, gipsanoj ili cementnoj žbuci ili betonu, građevnim pločama i opeci.

Sredstvo ARDEX A826 ima veliku moć popunjavanja te se jednostavno i brzo može nanijeti alatom u jednom postupku čak i u debljini nanosa od nekoliko centimetara.

Sredstvo ARDEX A826 otvoreno je za difuziju pare, ima neutralna svojstva i stoga može služiti kao podloga za boje, veziva i ljepila.

Priprema podloge:

Podloga mora biti prianjuća, suha, čvrsta i očišćena od prašine, prljavštine i drugih separatora. Prethodno ukloniti tapete, labave ili slabo vezane premaze i nedovoljno čvrste dijelove žbuke.

Prije nanošenja ukloniti vosak, ulje i masnoću s premaza na bazi laka, ulja i plastike te drugih sličnih nepropusnih podloga.

Za dobivanje vezivnog mosta, sve glatke i nepropusne podloge prethodno tretirati ARDEX P 4 brzim multifunkcijskim temeljom za unutrašnje i vanjske radove ili ARDEX P 82 temeljnim premazom na bazi umjetne smole. Glatki beton prethodno premazati ARDEX P 51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijedenom s vodom u omjeru 1 : 3.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i umiješati toliko praha da nakon snažnog miješanja nastane mort bez grudica.

Za miješanje 25 kg ARDEX A826 praha potrebno je cca. 16 l vode.

Materijal se ostavlja da sazrije 1 do 3 minute i potom još jednom miješa, čime se dobiva pastozno-kremasti mort koji se jednostavno obrađuje u trajanju od cca. 1 sata.

Ovisno o debljini nanosa, poroznosti podloge i temperaturi prostora, ARDEX A826 stvrnjava se nakon 1 – 2 sata od nanošenja bez pukotina na površini. U većini slučajeva nije potrebno brušenje površine. Prije nego što se materijal potpuno stvrdne, manje neravnine mogu se jednostavno ukloniti mokrim spužvastim gleterom, popuniti materijalom ili odstraniti brušenjem nakon što se materijal osuši.

U nejasnim slučajevima materijal je potrebno prethodno testirati na probnim površinama.

ARDEX A826 obrađuje se na temperaturi iznad +5 °C.

Naknadna obrada:

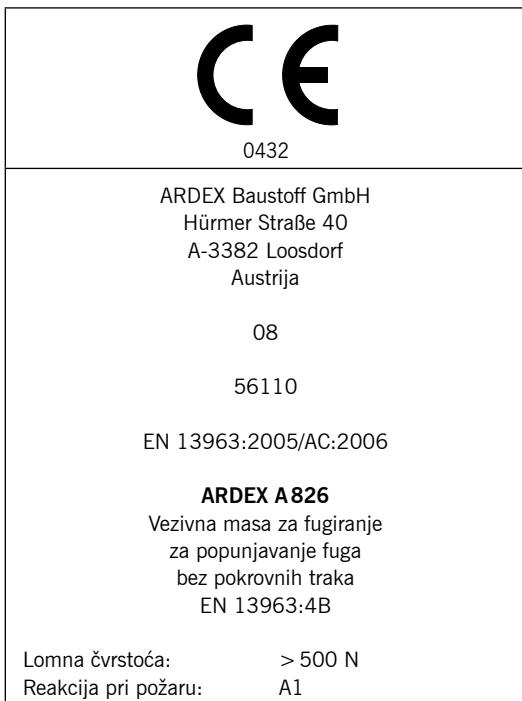
U većini slučajeva nije potrebno grundiranje za postizanje veće čvrstoće nanesenog materijala.

Da bi se kod popravaka sprječilo neravnomjerno sušenje boje nanesene u sljedećem radnom postupku, ovisno o sposobnosti punjenja i pokrivenosti korištene boje može biti potrebno grundiranje takvih mesta ili cijele površine.

Sredstvom ARDEX A826 izrađuju se čvrsti slojevi čak i kod tankog nanosa materijala koji su gotovo potpuno postojani na vodu i otapala i na koje ne utječu standardna ljepila za postavljanje zidnih obloga i tapeta.

Podloga od sredstva ARDEX A826 može se lagano izravnati i korigirati pri lijepljenju tapeta.

Ravnjanja površine ispod nepropusnih zidnih obloga i vodonepropusni slojevi za ravnjanje površine, primjerice u vlažnim prostorijama, izvode se ARDEX F 11 bijelom masom na bazi cementa.



Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: cca. 16 l vode : 25 kg praha
što odgovara
cca. 1 dio vode : 2 dijela praha

**Težina u
rastresenom stanju:** cca. 0,8 kg/l

**Težina
svježeg morta:** cca. 1,5 kg/l

**Potrebna količina
materijala:** cca. 0,9 kg praha po m² i mm

**Vrijeme obrade
(+20 °C):** cca. 1 sat

**Nanošenje premaza
i lijepljenje:** nakon sušenja

Tlačna čvrstoća: nakon 28 dana cca. 8 N/mm²

**Čvrstoća na
savijanje:** nakon 28 dana cca. 4 N/mm²

pH vrijednost: cca. 8

Pakiranje: Vreće po 25 kg neto,
Vreće po 12,5 kg neto;
Vreće po 5 kg neto,
pakirano po 4 komada

Skladištenje: u originalno zatvorenom pakiranju cca. 12
mjeseci u suhom prostoru.

