



ARDEX G9S FLEX 2-15

**Fleksibilni mort za fugiranje,
brzo vezujući**

Specijalno za finu
keramiku, -balkone i terase

Za unutarnje i vanjske radove.

Fleksibilni mort za fugiranje na bazi cementa

Za fugiranje pločica od obične i fine keramike,
staklenih pločica, na vlagu neosjetljivih ploča od
prirodnog kamena i betonske galanterije,
mozaika od stakla, porculana i keramike

Za širine fuga od 2 – 15 mm

Vodootporan

Mogućnost jakog deformiranja

Brzo stvrdnjava te se može opteretiti

Fleksibilan

Dobro bočno prijanjanje

Prikladan za podno i zidno grijanje



Paleta boja:

antracit
bazalt
siva
srebrno siva
cementno siva

Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX G9S FLEX 2-15

Fleksibilni mort za fugiranje, brzo vezujući



Područje primjene:

Za unutarnje i vanjske radove, podove i zidove.

Za fugiranje

- pločica od fine i obične keramike
- ploča od prirodnog kamena i betonske galanterije (neosjetljive na vlagu)
- mozaika od porculana i keramike
- klinkera, otporne keramike i fasadnih opeka
- zidova od staklenih opeka

Specijalno za finu keramiku, balkone i terase.

Za širine fuga od 2 – 15 mm.

Vrsta:

Cementom vezani mort za fugiranje s punilima finog zrna i specijalnim aditivima za površine fuga s velikom čvrstoćom uz istodobno optimalno vrijeme ugradnje i dugim vremenom pranja.

Kad se zamiješa s vodom nastane podatno-pastozan i izdašan mort koji se lako obrađuje, nema smetnji prilikom stvrđivanja, posjeduje veliku moć punjenja te čvrsto i bez pukotina prijanja u fugama.

Svojstva:

ARDEX G9S FLEX 2-15 nakon stvrđivanja posjeduje svojstvo vodootporna i prijavštinu odbijajuća svojstva koja pogoduju optičkom izgledu, karakteristikama i održanju vrijednosti obloga. Sposobnost deformiranja i dobro bočno prijanjanje smanjuju naprezanja na termički opterećenim površinama te uvelike doprinose sigurnosti obloga.

Obrada:

U čistu posudu ulijte bistru vodu i zamiješajte prah ARDEX G9S FLEX 2-15 da dobijete pastozno-kremasti mort bez grudica.

Omjer miješanja:

- 5 kg ARDEX G9S FLEX 2-15 : cca. 1,0 l vode
- 12,5 kg ARDEX G9S FLEX 2-15 : cca. 2,4 l vode

Mort se ugrađuje pri temperaturi od +20 °C cca. 30 minuta. Više temperature skraćuju, a niže produljuju vrijeme obrade. Mort posjeduje veliku moć zapunjavanja te se jednostavno daščicom ili gumom za fugiranje ugrađuje u fuge. Umjereno stvrđivanje omogućuje navlačenje većih površina i racionalan način rada.

Nakon laganog stvrđivanja morta za fugiranje se po potrebi na površinu naknadno može nanijeti druga ruka ARDEX G9S FLEX 2-15. Kad se mort za fugiranje dovoljno stvrдне, treba oprati fugirane površine vlažnom spužvom, odnosno daščicom sa spužvom. Nakon duljeg stajanja bi trebalo površinu navlažiti, kako bi se čišćenje olakšalo. Zaostali film od morta se kasnije može očistiti

vlažnom spužvom.

Za navlaživanje površina se mogu koristiti uobičajeni tlačni čistači, prskalice za vrt. Pomoću tih uređaja se na površinu koju treba oprati nanosi ravnomjerni vodeni film. Na taj se način izbjegava višak vode kod pretpranja te se smanjuje opasnost od promjene boje.

ARDEX G9S FLEX 2-15 se ugrađuje pri temperaturama iznad +5 °C.

Obratite pažnju:

U porama na površini pločica i ploča može se nakupiti masa za fugiranje. Posebno intenzivno čišćenje u pravilu zahtijevaju prvenstveno mortovi za fugiranje s jakom pigmentacijom. Takve površine po potrebi dodatno očistite narednog dana odgovarajućim sredstvima za čišćenje. Stoga kod ovakvih površina obavezno testirajte materijal na probnoj površini.

Prije čišćenja kiselinom navlažiti fuge. Vlažnost podloge i neravnomjerna upojnost može uzrokovati razlike u boji fuga. Prije nanošenja morta za fugiranje, po potrebi mehanički očistiti fuge. Na fugama se ne smije zadržavati sloj vode.

Cementom vezane fuge nisu postojane na kiseline.

Kisela sredstva za čišćenje koja se proizvode npr. s limunskom kiselinom, octenom kiselinom i drugim kiselinama, dugoročno mogu prouzročiti oštećenja. Kod korištenja takvih sredstava za čišćenje treba fuge prethodno namočiti. Načelno se za čišćenje keramičkih obloga trebaju koristiti neutralna ili lagano alkalna sredstva za čišćenje (litofin).

Općenito vrijedi:

Umjesto materijala za fugiranje na bazi cementa bi trebalo u lječilištima i drugim jako opterećenim građevinama treba koristiti mort na fugiranje na bazi epoksidne smole ARDEX WA ili ARDEX RG 12 1-6 Fina epoksidna fuga.

Za fugiranje na vlagu osjetljivih ploča od obrađenog prirodnog kamena bez promjene boje treba u zatvorenim prostorima koristiti ARDEX MG masu za fugiranje prirodnog kamena ili osigurati probnim fugiranjem da se kod korištenja ARDEX G9S FLEX 2-15 ne pojave trajne promjene boje u rubnim područjima.

Napomena:

Nadražuje kožu. Uzrokuje teška oštećenja očiju. Ne smije djeci dospjeti u ruke. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitu za oči. Ne dopustiti da dođe u dodir s očima, kožom ili odjećom. KOD KONTAKTA S OČIMA: Nekoliko minuta pažljivo isperite vodom. Eventualne kontaktne leće po mogućnosti izvadite. Dalje ispirajte. U slučaju konstantnog nadražaja očiju; konzultirajte liječnika/zatražite liječničku pomoć. Čuvajte na suhom

mjestu. Zbrinjavanje sadržaja/ambalaže sukladno lokalnim/regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja:	cca. 1,0 l vode : 5 kg praha cca. 2,4 l vode : 12,5 kg praha čemu odgovara cca. 1 dio vode: 4 dijela praha
Težina rastresitog materijala:	cca. 1,3 kg/l
Težina svježeg morta:	cca. 2,1 kg/l
Potrebna količina materijala:	kod širine fuga od 6 mm, dubine fuga od 5 mm za pločice. od 60 x 60 cm cca. 0,20 kg/m ² od 30 x 60 cm cca. 0,30 kg/m ² od 30 x 30 cm cca. 0,40 kg/m ² od 15 x 15 cm cca. 0,60 kg/m ² od 10 x 10 cm cca. 0,90 kg/m ² od 5 x 5 cm cca. 1,80 kg/m ² Dodatni gubici zbog viška materijala na pločicama iznose ovisno o svojstvima površine i načinu rada 0,05–0,10 kg/m ² .
Vrijeme obrade (+20 °C):	cca. 30 minuta
Prohodnost (+20 °C):	nakon cca. 90 minuta
Tvrdoća utiskivanjem kugle:	nakon 1 dana cca. 35 N/mm ² nakon 3 dana cca. 40 N/mm ² nakon 7 dana cca. 50 N/mm ² nakon 28 dana cca. 60 N/mm ²
Prikladnost za podno grijanje:	da
Označivanje prema GHS/CLP:	GHS05 „nadražuje“, Signalna riječ: Opasnost
Označivanje prema ADR:	nema
Pakiranja:	vreća od 12,5 kg neto torba od 5 kg neto, pakirano po 4 kom.
Skladištenje:	U suhim prostorijama se u originalno zatvorenim pakiranjima može skladištiti cca. 12 mjeseci

