



ARDEX AF 635

Kontaktno ljepilo bez otapala

- Kontaktno ljepilo na bazi disperzije
- Vrlo širok spektar primjene
- Jednostavno za nanošenje
- Trenutno početno prianjanje nakon sušenja
- Vrlo niske emisije



Proizvod ARDEX sustava

Posebno sigurna svojstva vezivanja s ARDEX masama za izravnavanje, težište na neutralnom mirisu i čistom zraku u prostoru. Član zajednice „Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V., GEV“ (Zajednica „Materijali za polaganja, ljepila i građevinski proizvodi s kontroliranim emisijama“).

Područje upotrebe:

Za unutrašnje radove. Za podove, zidove, stropove i stube.

Disperzijsko kontaktno ljepilo za lijepljenje:

- homogenih i heterogenih PVC obloga
- mekih rubnih letvica od PVC-a
- profila za stube od PVC-a i kaučuka
- šupljih rubnih letvica
- tekstilnih obloga; također i zahtjevnih obloga od filca ili tkanog materijala
- obloga za protuudarne zidove
- CV obloga
- LVT / dizajnerskih podnih obloga
- izolacijskih podloga
- linoleuma
- obloga od kaučuka

na upijajuće i neupijajuće podlove.

ARDEX AF 635 odlikuje se svojim univerzalnim mogućnostima primjene, dobrim prianjanjem za brojne materijale te visokom krajnjom čvrstoćom. ARDEX AF 635 može se vrlo dobro nanositi kistom ili valjkom.

Vrsta:

disperzije, aditivi, voda i konzervansi: izotiazolinoni

Priprema podloge:

Svojstva podlove moraju uđovoljavati zahtjevima iz norme ÖNORM B 5236 o planiranju i izvođenju podnih obloga i drvenih podova. Podloga u prvom redu mora biti ravna, trajno suha, čvrsta, nosiva, bez separatora i pukotina te otporna na vlačna opterećenja i pritisak ili je podlogu potrebno na odgovarajući način pripremiti.

Stare korisne oblove, primjerice premazi ili druge oblove, moraju se prebrusiti prije polaganja obloga. Ukloniti slojeve starog ljepila. Ravnjanje podlove vrši se odgovarajućim ARDEX masama za izravnavanje u kombinaciji s ARDEX temeljnim premazima.



ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001
i EN ISO 14001

ARDEX AF 635

Kontaktno ljepilo bez otapala

Obrada:

Ljepilo se ravnomjerno nanosi u debelom sloju kratkodlakim valjkom od velura na poledinu obloge i na postojeću podlogu. Nanesena količina ljepila mora biti takva da nastane zatvoreni film ljepila.

U područjima u kojima se očekuje veće naprezanje, primjerice na zaobljenjima stuba, sredstvo ARDEX AF 635 nanosi se kistom na podlogu i oblogu, kako bi se osiguralo nanošenje veće količine ljepila.

Vrijeme sušenja može se skratiti korištenjem puhalo vrućeg zraka.

Nakon sušenja sloj ljepila poprima ravnomjeran, sjajan i proziran izgled.

Obloga koja se postavlja sada se može pravilno postaviti i dobro utrljati gladićicom. Preporučujemo da se područja izložena većem naprezanju dobro utisnu gumenim čekićem.

Savjet:

Sredstvo ARDEX AF 635 može se nanijeti na poledinu obloge jedan dan prije lijepljenja. U tom slučaju na dan lijepljenja ljepilo se nanosi samo na podlogu. Obloga se postavlja čim se sloj ljepila na podlozi osuši.

Obložene podne površine prohodne su i mogu se koristiti odmah nakon lijepljenja.

Preporučeni alat za nanošenje i količine:



Kratkodlaki valjak od velura i kist za:

PVC obloge, CV obloge, meke rubne letvice od PVC-a i oblage od kaučuka 250–350 g/m²

Kratkodlaki valjak od velura i kist za:

tekstilne oblage, linoleum, CV oblage s filcanom poledinom i protuudarne zidove 400–500 g/m²

Napomena:

Kod posebnih zahtjeva za podlogu ili oblogu ili posebnih klimatskih uvjeta preporučujemo upotrebu kontaktog ljepila ARDEX AF 660.

Slijedite upute za polaganje proizvođača oblage, važeće norme i pravila struke! Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

Ako se na ljepilu nalazi opna (npr. zbog neodgovarajućeg skladištenja ili nakon otvaranja pakiranja), uklonite opnu i nemojte je pomiješati s ljepilom.

Slijedite upozorenja u našim sigurnosno tehničkim listovima.

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Osnovna sirovina: disperzija specijalnih sintetičkih tvari

Potrebna količina materijala: vidi preporučeni alat za nanošenje i količinu

Uvjeti obrade:

Temperatura: viša od +15°C

Relativna vlažnost zraka: ispod 75 %

Vrijeme prozračivanja: cca. 30 – 180 minuta, ovisno o vrsti oblage i podloge

Otvoreno vrijeme: do 6 sati

U uvjetima niže temperature i više vlažnosti zraka, navedeno vrijeme se produžuje i može doći do zatvaranja vlage. Navedeno vrijeme vrijedi za temperaturu od +18°C i relativnu vlažnost zraka od 65 %.

Sredstvo za čišćenje: prije nego što se materijal osuši: voda

Prikladno za stolce s kotačima: a (kotači prema EN 12529)

Prikladno za podno grijanje: da

Prikladno za uređaje za šamponiranje i ekstrakciju: da

EMICODE: EC1 PLUS – vrlo niske emisije PLUS

GISCODE: D1 – disperzivni materijal za polaganje bez otapala

Oznaka prema GHS/CLP: vidi sigurnosno-tehnički list

Oznaka prema ADR: vidi sigurnosno-tehnički list

Pakiranje: kanta sadržaja 2,5 kg neto

Skladištenje: na hladnom mjestu zaštićeno od smrzavanja, u originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci. Čuvati u suhim prostorijama. Dobro zatvoriti otvoreno pakiranje.